

1. Charakteristika výrobku

Dvousložkový surovinový systém určený k vytváření polotuhé polyuretanové pěny s otevřenou buněčnou strukturou s nízkou hustotou metodou nástřiku. Systém neobsahuje sloučeniny typu CFC, HCFC ani HFC. Doporučuje se pro vytváření tepelných a akustických izolací metodou nástřiku pomocí speciální vysokotlakých nástrojů. Může být používán jako izolace stěn, stropů a podlah a také půd a podkroví. S ohledem na svou otevřenou buněčnou strukturu musí být systém aplikován tak, aby nebyla vytvořená izolace během používání vystavená dlouhodobému mechanickému napínání a také navlhnutí, kondenzaci vodní páry a působení atmosférických podmínek. Je třeba také počítat s montáží odpovídajících tepelných a protipožárních přepážek (např. v podobě sádkartonových desek) oddělujících izolaci od vnitřku budovy, což umožní splnění protipožárních požadavků. Pěnu zajistěte také před UV zářením.

Výrobek byl uveden do prodeje v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, s hodnocením užitečných vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.

Výrobek disponuje označením CE a bylo pro něj vydáno Prohlášení o vlastnostech č. PL-2/S/2014.

Dvousložkový systém	Složka A	Složka B
Skupenství	kapalina	kapalina
Barva	oranžová	hnědá
Pach	charakteristický	charakteristický
Viskozita při 25°C [mPas]	250 ± 100	Max. 250
Hustota při 20°C [g/cm ³]	1,11	1,23

2. Doporučený způsob zpracování

Systém je třeba zpracovávat pomocí speciálních pěnicích agregátů vybavených nástřikovou hlavicí. Použitý stroj a nastavené parametry (teplota ohřivačů a hadic, provozní tlak) musí umožňovat dosažení vhodného promíchání a rovnoměrného rozptýlení reakční směsi. Postříkovaný povrch musí být naprosto suchý a odmaštěný. V případě některých pokrývaných plastů je povrch nutné nejdříve připravit pro získání dobré adheze vrstvy. **Před použitím musí být složka A systému důkladně zamíchána.** Pěna dosahuje koncových vlastností po vypršení 24 h.

Během práce se systémem dodržujte návod k použití systému.

Doporučená teplota surovin na vstupu do hlavice:	45 – 65°C
Teplota okolí	5 – 30°C
Doporučená teplota postříkovaného povrchu	5 – 40°C

3. Technologické vlastnosti*

Poměr složek A:B	Váhově	100 : 113
Poměr složek A:B	Objemově	100 : 100
Čas startu	[s]	4 – 6
Čas želatinace	[s]	9 – 13
Doba schnutí povrchu	[s]	12 – 16
Volná hustota	[kg/m ³]	7 – 9

4. Fyzikálně-mechanické vlastnosti pěny*

Zdánlivá hustota jádra pěny	[kg/m ³]	7 – 10
Nasákavost vodou při částečném krátkodobém (24 h) ponoření (pěna s kůrkou) podle PN-EN 1609:1999+A1:2006 (metoda A)		
Nasákavost vodou při částečném krátkodobém (24 h) ponoření (pěna bez kůrky) podle PN-EN 1609:1999+A1:2006 (metoda A)	[kg/m ²]	0,12

Technický list

Pevnost v tlaku podle PN-EN 826	[kg/m ²]	14 - 22
Pevnost v tahu podle PN-EN 1607:1999	[kPa]	6
Přilnavost k výrobkům ze dřeva a k sádkartonovým deskám podle PN-EN 1607:1999	[kPa]	19
Stálost rozměrů podle PN-EN 1604 po 48 h +70°C	[kPa]	min. 35
+70°C , 90 % rel. vlh.		
Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti při 10°C	[%] [%]	max. 1,5 max. 3
Faktor difuzního odporu		
Jednočíselný koeficient pohltivosti zvuku α_w podle PN-EN ISO 11654	[W/mK] ----	0,038 3 - 4
Třída pohltivosti zvuku podle PN-EN ISO 11654	----	0,50 (LH)
Popis vlastností tlumících zvuk podle VDI 3755/2000	----	D
Schopnost samozhášení podle PN 88/C-89297	----	materiál pohlcující zvuk samozhášecí
Klasifikace z oblasti reakce na oheň pro pěnu pokrytou obložením ze sádkartonových desek, používanou bez podkladu nebo na hořlavém nebo nehořlavém podkladu podle PN-EN 13501-1+A1:2010	----	
Klasifikace z oblasti reakce na oheň podle PN-EN 13501-1 + A1:2010 pro pěnu bez obložení	----	B-s1, d0
Hořlavost podle DIN 4102	----	F
Teplotní odolnost	----	B3
	[°C]	Max. 100

5. Přeprava a skladování

Složky systému musí být přepravovány a skladovány v těsně uzavřených obalech, při teplotě 5 – 25°C. Chraňte před vlhkostí.

V případě skladování v doporučených podmínkách v originálních obalech je expirační doba pro obě složky systému 6 měsíců od data výroby.

*Poznámky

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány během zpěnění systému v modelových podmínkách. Během zpěnění v jiných podmínkách je možné dosažení poněkud se odlišujících výsledků než těch zde uvedených. Pro výrobek je dostupný bezpečnostní list. Na požádání bude zpřístupněn návod k zpracování systému. Firma Polychem Systems ráda pomůže při implementaci systému a jeho použití při výrobě u zákazníka.

Uživatel je pokaždé povinen zkontrolovat, zda produkt a pomocné prostředky jsou vhodné pro dané použití.

Uživatel je povinen disponovat aktuálním bezpečnostním listem výrobku, který je poskytován výrobcem při prodeji a pokaždé na vyžádání zákazníkem.

Před zpracováním je uživatel povinen pečlivě přečíst uvedenou dokumentaci a řídit se v ní obsaženými zásadami pro zacházení s výrobkem.

Z1.1. Tabulka tepelných vlastností pěny PUREX NG-0810NF podle PN-EN 14315-1 Annex J.

Tloušťka [mm]	Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m·K]	Stálost tepelného odporu při stárnutí R_D [m ² ·K/W]
40	0,038	1,05
45	0,038	1,18
50	0,038	1,32
55	0,038	1,45
60	0,038	1,58
65	0,038	1,71
70	0,038	1,84
75	0,038	1,97
80	0,038	2,11
85	0,038	2,24
90	0,038	2,37
95	0,038	2,50
100	0,038	2,63
105	0,038	2,76
110	0,038	2,89
115	0,038	3,03
120	0,038	3,16
125	0,038	3,29
130	0,038	3,42
135	0,038	3,55
140	0,038	3,68
145	0,038	3,82
150	0,038	3,95
155	0,038	4,08
160	0,038	4,21

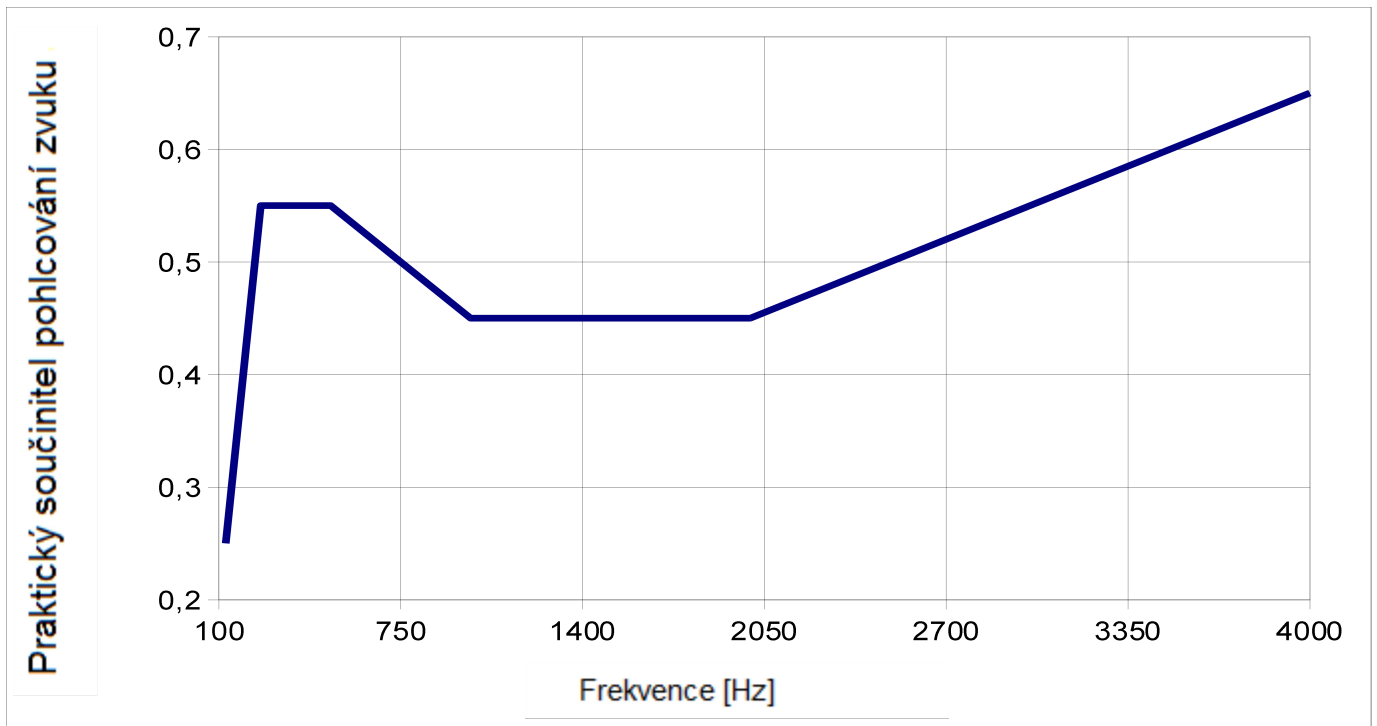
Technický list

Tloušťka [mm]	Deklarovaný součinitel tepelné vodivosti λ_D [W/m·K]	Stálost tepelného odporu při stárnutí R_D [m ² ·K/W]
165	0,038	4,34
170	0,038	4,47
175	0,038	4,61
180	0,038	4,74
185	0,038	4,87
190	0,038	5,00
195	0,038	5,13
200	0,038	5,26
205	0,038	5,39
210	0,038	5,53
215	0,038	5,66
220	0,038	5,79
225	0,038	5,92
230	0,038	6,05
235	0,038	6,18
240	0,038	6,32
245	0,038	6,45
250	0,038	6,58
255	0,038	6,71
260	0,038	6,84
265	0,038	6,97
270	0,038	7,11
275	0,038	7,24
280	0,038	7,37
285	0,038	7,50
290	0,038	7,63
295	0,038	7,76
300	0,038	7,89

Technický list
Příloha č. 2.
Zvukově izolační vlastnosti pěny PUREX NG-0810NF podle PN-EN ISO 11654

Měření provedení pro pěnu nastříkanou ve dvou vrstvách s celkovou tloušťkou 18 cm.

Frekvence [Hz]	Praktický součinitel zvukové pohltivosti α_p
125	0,25
250	0,55
500	0,55
1000	0,45
2000	0,45
4000	0,65



Jednočíselný koeficient pohltivosti zvuku
 $\alpha_w = 0,50$ (LH)

Třída zvukově izolačního výrobku: D

Výrobek „absorbující zvuk” podle VDI 3755/2000